

Chester Yüzey Koruyucu CK

ÜRÜN TANIMI:

Chester Yüzey Koruyucu CK iki bileşenli **tiksotropik** epoksi-seramik bir bileşimdir. İşlenmiş epoksi reçineler ve sürtünmeye karşı dirençli seramik çakıllar içermektedir. Koruma ve tamir amacıyla kaplama sistemlerinde veya taneçikli sürtünme ve aşınmaya maruz kalan yüzeyleri işleme amacıyla kullanılır. Seramik dolgulu epoksi kaplama, oda sıcaklığında kürlenir.

TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- HOPPER TANKLARI
- ŞUTLAR
- SIKLONLAR
- BORU DİRSEKLERİ
- SANTRİFÜJLER
- ROTORLAR
- VİDALI KONVEYÖRLER
- AŞINMA PLAKALARI
- POMPALAR
- VALFLER

Teknik veriler				
Kürlenmiş Yoğunluk	-----	-----	2,7 g/cm ³	
Karışım Oranı (Hacim)	-----	-----	4 : 1	
Karışım Oranı (Ağırlık)	-----	-----	8,5 : 1	
Renk	kahverengi			
Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	21,7 MPa	3147 psi
Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	20,6 MPa	2988 psi
Kesme Gerilimi (Alüminyum)	ASTM 1002	ISO 4587	10,8 MPa	1566 psi
Kesme Gerilimi (Pirinç)	ASTM 1002	ISO 4587	10,2 MPa	1479 psi
Sıcaklık Direnci Yaş	-----	-----	80°C (-50°C)	176°F (-58°F)
Sıcaklık Direnci Kuru	-----	-----	150°C (-50°C)	302°F (-58°F)
En Düşük Çalışma Sıcaklığı	-----	-----	-50°C	-58 °F
Dayanma Süresi (68°F)(20°C)	-----	-----	35 dk	
Kürlenme Sonrası Sertlik	ASTM D2240	-----	87D	

Chester Yüzey Koruyucu CK

KULLANIM TALİMATLARI

Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 4°C'nin (39°F) altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma (kondansasyon) olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Metal yüzey hazırlığı.

Parçadaki tamir edilecek yüzey püskürtmeyle temizleme, kumlama yoluyla veya zımpara kağıdı, taşlayıcılar, pin-lift taşıma çarkları vb yardımıyla mekanik olarak temizlenmelidir. Her zaman bütün günlük kirliliğin tamamen ortadan kaldırılmasını ve yüzeyin pürüzlü hale getirilmesini hedeflemeniz gerekir. Doğru bir şekilde hazırlanmış yüzey örneğin Chester Hızlı Temizleyici F-7 veya Chester Ultra Hızlı Yağ Giderici kullanılarak yağdan arındırılmalıdır.

Beton yüzeyin hazırlığı

Beton yüzeyin kuru, tozdan arındırılmış ve küçük beton parçalarından temizlenmiş olması gerekir.

Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması.

Baz ve Reaktörü katmak için iki farklı spatula kullanınız. Tek bir renk elde edinceye kadar her iki bileşeni karıştırınız. Paket içeriğinin tamamının karıştırılması tavsiye edilir. Gereken tabakayı taban üzerine dikkatli bir şekilde sürerek tek seferde yerleştirmek en iyi yöntemdir.

Karışım hazırlandığı anda doğrudan uygulanmalıdır çünkü kürlenme hemen başlar ve herhangi bir gecikme yapışmayı zayıflatabilir.

Uygulama için 3-5 mm kalınlığında kaplama tavsiye edilir.

Post kürlenme

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 80-100°C sıcaklıkta en az 2 saat post kürlenme yapılmalıdır.

SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ

Ortam sıcaklığı °C (°F)	Uygulama süresi [dk]
5 (41)	60
10 (50)	45
20 (68)	35
30 (86)	20

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akılda tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

KİMYASAL DAYANIM

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kürlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

Çözücü	Kimyasal dayanım
Benzin	1
Dizel yakıtı	1
Fren yağı	1
Motor yağı	1
Ham petrol	1
Nitrik asit %10	1
Fosforik asit %10	1
Asetik asit %5	1
Aminler %20'ye kadar	1
Hidroklorik asit %10	1
Amonyak %20	1
Su 80°C	1
Deniz suyu	1
Sodyum hidroksit %40	1
Aseton	3
Metilen Klorür	3

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

DiĞER BİLGİLER

Depolama

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32 °F) ila +30°C(86 °F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.